



МІНІСТЕРСТВО ЮСТИЦІЇ УКРАЇНИ
ХАРКІВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ
СУДОВИХ ЕКСПЕРТИЗ
ІМ. ЗАСЛ. ПРОФ. М.С. БОКАРІУСА

вул. Золочівська, 8-а, м. Харків, 61177, тел. 0573721220, тел./факс 0573722001,
E-mail: hniise@hniise.gov.ua, Web: http://hniise.gov.ua,
Код ЄДРПОУ 02883133



2Н1633
ДСТУ ISO/IEC 17025

ВИСНОВОК
ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ
ХОЛОДНОЇ ЗБРОЇ
№25699

складений 16.11.2018

Вступ

13.11.2018 в Харківський науково-дослідний інститут судових експертиз ім. Засл. професора М.С. Бокаріуса від гр. Гребенюка С.О. надійшов один об'єкт та лист від 13.11.2018, в якому викладається прохання дослідити наданий предмет та відповісти на запитання: «- чи відноситься наданий ніж до категорії холодної зброї?».

Виконання досліджень доручено Нікітюку Віталію Григоровичу, який займає посаду провідного судового експерта 1 кваліфікаційного класу лабораторії криміналістичних досліджень, має вищу технічну освіту, кваліфікацію судового експерта за спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї» (свідоцтво №313, видане експертно-кваліфікаційною комісією Харківського НДІСЕ 01.04.2016, дійсне до 01.04.2021) і стаж експертної роботи з 1995 року.

Об'єкт досліджень наданий до інституту заявником 13.11.2018.

Нормативні акти, література й інші джерела науково-технічної інформації, які використовувалися при дослідженні:

1. Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів. – К. : КНДІСЕ, 1999 (зі змінами та доповненнями станом на 2018 рік). – 74 с. (реєстраційний код МЮ України 4.5.07).
2. Попенко В. М. Холодное оружие: энциклопедический словарь. – М.: Богучар, 1996. – с. 166.
3. Довідник з клинкової зброї та конструктивно схожих з нею виробів. / [уклад. К. В. Новікова]. – К. : ДП «Друкарня МВС України», 2010. – 245 с.
4. Ножі виробництва «China Ganzo Tools Co. Ltd» [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.ganzo.cn>, <http://www.ganzoknife.com>, <https://ganzo.ru> та ін.

Дослідження

Дослідження проводилось відповідно до вимог ДСТУ ISO/IEC 17025:2006 (атестат про акредитацію зареєстрований у реєстрі 23.01.2018 за №2Н1633, дійсний до 22.01.2023). Зовнішній огляд та вимірювання наданого об'єкту проводилося 15.11.2018 за наступних умов довкілля: освітлення природне (денне) та штучне, температура повітря +25°C, відносна вологість повітря – 52% (гігрометр психометричний ВІТ-ІІ-2 №зав.Б1054, сертифікат калібрування ННЦ «Інститут метрології» 05/1753К від 10.08.2017). При проведенні досліджень використовувались: штангенциркуль ШЦ-ІІ-250-0,01, №зав.811335, 0...250 мм, Δ=+0,01 мм (сертифікат калібрування ННЦ «Інститут метрології» UA01№3885 від 10.09.2018); металева лінійка ЛРІ-300, №інв.135, 0...300 мм, Δ=+0,1 мм (сертифікат калібрування ННЦ «Інститут метрології» UA01№3872 від 10.09.2018); кутомір з ноніусом типу 4-10, №інв.111370506, 0...180°, Δ=+10' (сертифікат калібрування ННЦ «Інститут метрології» UA01№3862 від 10.09.2018); цифрова фотокамера «Canon Power Shot A3100 IS», 12.1 Megapixel, №інв.10490031; масштабна лінійка №інв.1812140042.

Наданий на дослідження ніж показаний на рис. 1.

Оглядом та дослідженням встановлено наступне. Ніж складаний. Конструктивно складається з клинка та руків'я. Його загальна довжина – 178,9 мм, довжина клинка – 77,9 мм.



Рис. 1



Рис. 2

Клинок прямий, однолезовий, з двостороннім заточуванням, виготовлений з металу сірого кольору, що володіє магнітними властивостями, полірований. Форма поперечного перерізу клинка – клиноподібна, поздовжнього – симетрична. Вістря клинка утворено сходженням скосу обуха і леза. Вістря клинка розташоване на 3 мм вище центральної осі ножа. Максимальна ширина клинка – 25,6 мм; товщина – 2,85 мм. Ширина заточування – 18,9 мм. Кут заточування – $8,6^\circ$. Кут сходження скосу обуха й леза – 42° . Фіксатор клинка типу «axis-lock» – підпружинений штифт, що розташований у передній частині рукоятці перпендикулярно площини клинка. Ребра жорсткості та доли відсутні. На клинку є два симетричних циліндричних східчастих виступи діаметром 5,0 мм та висотою по 5,2 мм (в сумі – 10,4 мм, а з урахуванням товщини клинка – 13,25 мм), які утворюють додатковий утик та обмежують довжину клинка до 71,5 мм. На поверхні клинка є маркувальні позначення (рис. 1, 2): «FIREBIRD Knife», «Made by GANZO», «F753M», «440C» та логотип виробника у вигляді язиків полум'я.

Рукоятка, являє собою дві пластини з металу, який володіє магнітними властивостями, з симетричними накладками з матеріалу зеленого кольору, схожого на карбон, які з'єднані між собою за допомогою гвинтів. Один з гвинтів є віссю оберту клинка. Рукоятка має змінний прямокутний перетин з округленими кутами та пологою підпальцевою виїмкою глибиною 3,8 мм. Ширина рукоятки – 20,7...26,7 мм, товщина – 11,4 мм. Праворуч на рукоятці є кліпса.

Характер та спосіб з'єднання й обробки деталей наданого ножа свідчать про його заводське виготовлення.

Порівняльним дослідженням розмірних та конструкційних характеристик наданого на дослідження ножа з відповідними характеристиками клинкової холодної зброї та схожих з нею виробів, які є в довідковій літературі [2-4], встановлено, що він є складаним туристичним ножом «Firebird» №арт. F753M виробництва «China Ganzo Tools Co. Ltd» (Китай), який має господарсько-побутове призначення.

Результати проведених досліджень, з урахуванням довжини клинка та відсутності технічної безпеки кисті руки під час нанесення колючих ударів, дозволяють стверджувати, що наданий на дослідження складаний туристичний ніж «Firebird» №арт. F753M виробництва «China Ganzo Tools Co. Ltd» (Китай), за криміналістичною класифікацією до категорії холодної зброї не відноситься [1].

Висновки:

Наданий на дослідження туристичний ніж «Firebird» №арт. F753M виробництва «China Ganzo Tools Co. Ltd» (Китай) до категорії холодної зброї не відноситься.

Провідний судовий експерт



В. Нікітюк